

## ACCEPTATIEVOORWAARDEN

# Laserstof

Euralcode	120199
Afvalcode	128024

### OMSCHRIJVING

Laserstof van het machinaal snijden of vlak maken met lasermachine van staal, inox of aluminiumplaten.

### AANVULLENDE VOORWAARDEN

#### Parameters:

- Vlampunt: > 61°C
- Minerale olie: max 5%/kg DS
- Solvent: max. 3%/kg DS
- Gloeiverlies: max 10%
- Extraheerbare organohalogenen: max. 1000 mg/kg DS
- Vrije cyaniden: max. 250 mg/kg DS

#### Voorwaarden algemeen:

- Het laserstof bevat geen pyrofore metaalpoeders zoals Al, Mg of Zn
- Het laserstof bevat geen organische verontreiniging
- De verontreiniging met zware metalen (Cr, Ni, ...) is beperkt
- Het laserstof is niet verontreinigd met ander afval
- Het laserstof bevat geen vreemde voorwerpen
- Geen PFAS
- Voor grote hoeveelheden (> 3 ton per ophaling) wordt op voorhand een analyse gevraagd

#### Voorwaarden verpakkingen:

- Laserstof wordt opgevangen in 200 l metalen dekselvaten, die degelijk gesloten en in goede staat zijn.
- Het laserstof is niet verpakt in kleine zakken, maar zit los en onverpakt in de verpakking